

OBENAUF

strokovnjak za strehe

**NAVODILA ZA VZDRŽEVANJE
STREŠNIH in FASADNIH
PANELOV**

1. NAMEN

Namen vzdrževanja je ohranjanje osnovnih estetskih in funkcionalnih lastnosti proizvoda. Zanemarjanje vzdrževanja lahko bistveno vpliva na življenjsko dobo proizvoda, kakor tudi na estetski videz proizvoda in objekta kot celote.

2. REDNI in IZREDNI PREGLEDI STANJA

Potrebno je izvajati redne in izredne preglede stanja montiranih panelov. Le s pregledi lahko ugotovimo dejansko stanje in nato izvedemo potrebne aktivnosti. Preglede stanja mora vršiti za to usposobljena oseba kot je npr. krovec in/ali klepar.

2.1 Redni letni pregledi

Redni letni pregledi se običajno izvajajo zgodaj spomladi.

Vizualno se preveri:

- stanje (fizične poškodbe) in čistost panelov
- tesnjenje panelov
- tesnjenje pritrdilnega materiala (vijaki, jahači, kovice ...)
- stanje obrob in žlot
- stanje in tesnjenje prebojev

Na podlagi rednega letnega pregleda se pripravi zapisnik z ugotovitvami in predlogi potrebnih popravil.

2.2 Izredni pregledi

Med izredne preglede se štejejo pregledi po močnejših neurjih. Bistvo tovrstnih pregledov je ugotavljanje morebitnih poškodb zaradi neurja in takojšnja sanacija.

3. ČIŠČENJE

Zunanjo plast panelov običajno sestavlja vroče cinkana in barvana pločevina. Barve so lahko različnih kvalitiet. Najbolj pogosto so uporabljene barve na osnovi poliestra (oznaka PS ali MP3) in polivinildenfluorida (oznaka PVDF). Barva predstavlja zunanjo plast »pločevine« in hkrati panela. Zagotavlja estetski videz panela in s tem tudi objekta v katerega je vgrajen.

V idealnih pogojih bi lahko zagotavljalo čiščenje barvanih površin že obilno deževje. Žal pa dež, zaradi umazanije v zraku in UV sevanja, ne zadostuje za tovrstna čiščenja.

V manj industrijsko onesnaženih conah je potrebno vsaj enkrat letno vgrajene panele očistiti z vodo (15 – 40°C), kateri primešamo 0,5 – 1 % gospodinskega detergenta (alkalnega). Pritisk curka naj ne bo večji od 10 barov, če čistimo strojno s tlačnim čistilnikom (npr. Kercher).

Za odstranitev bolj trdovratnih umazanij si lahko pomagamo z gumijasto ščetko ali gobo (kot npr. za čiščenje avtomobila).

Na področjih kjer je več industrije (predvsem kemične) je običajno v zraku prisotnih tudi več vključkov žvepla, klora in drugih primesi, ki lahko vplivajo na življenjsko dobo zgornjega premaza oz. barve panela. Na takšnih področjih se priporoča bolj pogosto čiščenje panelov ali že v začetku izbira ustrezne kvalitete barve, ki kljubuje bolj agresivnim dejavnikom.

V vsakem primeru je potrebno po končanem postopku čiščenja zagotoviti obilno izpiranje čistil s panelov. Za slednje se uporabi navadna voda.

3.1 Čiščenje ostankov lepila zaščitne PVC folije na površini panela

Morebitne ostanke lepila zaščitne PVC folije na površini panela se lahko odstrani z uporabo tehničnega pršila WD 40. Čiščenje se opravlja v času, ko površina z ostanki lepila ni izpostavljena soncu. WD 40 se enakomerno razprši po površini kjer so ostanke lepila in se ga pusti delovati od 3 do 5 minut. V tem času WD 40 raztopi lepilo oz. ga loči od površine. Nato se z bombažno krpo odstrani ostanke lepila. Po postopku čiščenja lepila se površino izpere z vodo, kateri se doda blagi gospodinski detergent (opisano v 3. poglavju).

3.2 Čiščenje rje – oksidacije kot posledice ostankov kovinskih delcev pri vgradnji panelov ali dodatnih elementov

Ob oziroma takoj po montaži panelov je potrebno nemudoma odstraniti vse morebitne kovinske delce, ki nastajajo pri vgradnji panelov ali dodatnih elementov kot so npr. ostružki, opilki, kosi pločevine (ki nastajajo pri rezanju), vijaki, lepenkarji in podobno.

Tovrstni delci lahko že v 24 urah povzročijo rjavino na površini panelov, ki s časoma prodre v globino, načne barvo in vpliva na samo pločevino. Hoja po opilkih ali grobo odstranjevanje (npr. pometanje) lahko povzroči še dodatne fizične poškodbe – praske zunanje barve panela!

Morebitne površinske rjaste madeže odstranimo z uporabo tehničnega pršila WD 40 in bombažne krpe. Zadošča blago pršenje in po minuti brisanje z bombažno krpo. Tako očiščene predele nato očistimo kot je navedeno v 3. poglavju.

4. FIZIČNE POŠKODBE POVRŠINE PANELOV IN SANACIJA

Na rednih letnih ali izrednih pregledih je po čiščenju panelov potrebno preveriti stanje, in sicer:

- pločevine pri preklopih in prebojih (optično);
- pločevine v žlotah in obrobah (s poudarkom na dimniških obrobah);
- splošno stanje pločevine (morebitne fizične poškodbe ...)

Če gre za manjše praske, ki niso globlje od sloja barve (običajno 15 - 25 μm) posegi ali popravki barve niso potrebni.

Pri globljih praskah se priporoča takojšnja sanacija. Bližnjo okolico poškodbe se ročno prebrusi s finim brusnim papirjem. Nanese se sloj osnovne oz. temeljne barve za kovino in počaka, da se nanešeni sloj posuši (skladno z navodili proizvajalca barve). Nanese se drugi sloj osnovne oz. temeljne barve in počaka, da se tudi ta sloj posuši. Nazadnje se nanese zunanjo lak barvo v barvnem odtenku, ki je čim bližji barvi panela. Običajno zadošča 1 sloj zaključne lak barve – po potrebi lahko tudi 2 tanka sloja.

Tovrstni popravki se običajno naredijo s tankim slikarskim čopičem.

Na isti način se sanira oz. zaščiti rezane robove pločevin (na panelih in obrobah).

5. DODATNA OPOZORILA

Panelov ne čistimo ob visokih temperaturah (nad 20 °C) ali ko so ti obsijani s soncem.

Za čiščenje ne smemo uporabiti abrazivnih sredstev, ki bi lahko poškodovala barvo panela (grobe ščetke, gobe z grobo strukturo...).

Na površini panelov je prepovedana uporaba močnih organskih topil.

Redno čiščenje bo onemogočilo nastanek trdovratnih madežev. Tako ne bo potrebno izdatno drgnjenje, ki lahko povzroči dodatne poškodbe površine barve in panela.

Vse morebitne madeže zaradi gradbenih del v bližini panelov je potrebno očistiti takoj!